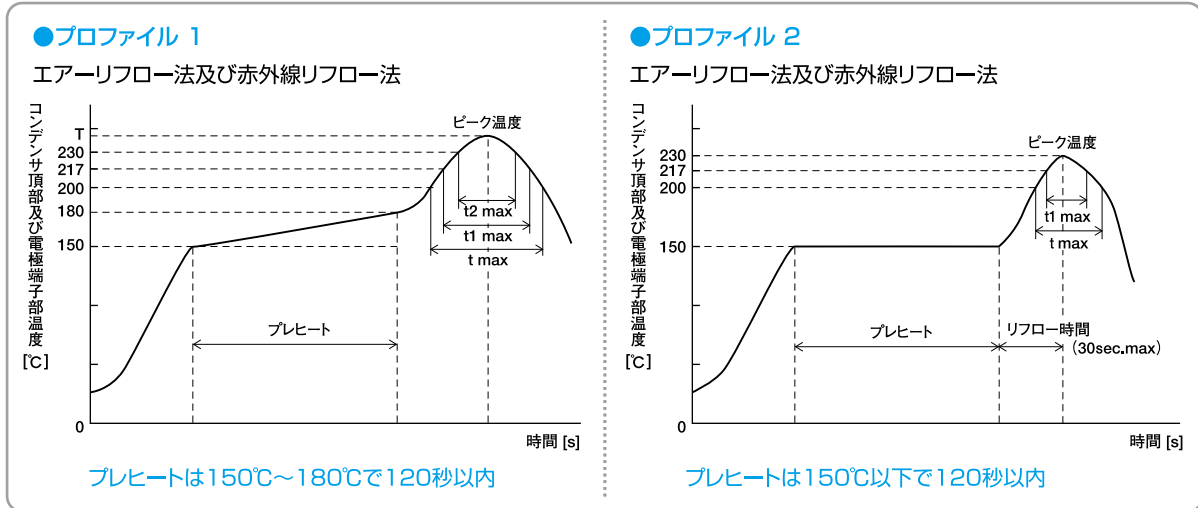


はんだ付け条件・面実装形リフロー許容条件

■ はんだ付け条件

- ・手はんだの場合、特に規定の無い限り、350℃、3秒以下にて使用してください。
- ・フローはんだの場合、特に規定の無い限り、260℃、10秒以下にて使用してください。（面実装形には適用しないでください。）
- ・熱硬化炉等を通す場合は、150℃以下の雰囲気中で2分以内としてください。

■ 面実装形リフロー許容条件



シリーズ名	電圧範囲 (V)	対象サイズ	200℃以上の滞留時間 (t)	217℃以上の滞留時間 (t1)	230℃以上の滞留時間 (t2)	ピーク温度5秒以内 (T)	プロファイル
CE-BS, CE-BSS CE-FS, CE-FSS CE-FH, CE-GA CE-AX, CE-KX CE-ZC, CE-LH CE-LL, CE-NP CE-FN	4~63	φ4~φ6.3	70秒以内	60秒以内	40秒以内	250℃	1
		φ8	60秒以内	50秒以内	30秒以内	245℃	1
		φ10, φ12.5	50秒以内	40秒以内	20秒以内	240℃	1
		φ16, φ18	50秒以内	30秒以内	15秒以内	235℃	1
	80~100	φ4~φ6.3	60秒以内	50秒以内	40秒以内	250℃	1
		φ8	60秒以内	40秒以内	30秒以内	240℃	1
		φ10	50秒以内	30秒以内	20秒以内	240℃	1
		φ12.5	50秒以内	30秒以内	20秒以内	235℃	1
	160~400	φ8, φ10	50秒以内	30秒以内	20秒以内	240℃	1
		φ12.5	45秒以内	20秒以内	10秒以内	235℃	1
		φ16, φ18	30秒以内	15秒以内	—	230℃	2
		φ10×7.7, φ16, φ18	50秒以内	40秒以内	20秒以内	240℃	1
CE-FU, CE-ZX CE-LX, CE-LS CE-PC, CE-PH CE-PS, CE-PF CE-TH	6.3~50	φ4~φ8	80秒以内	70秒以内	40秒以内	260℃	1
		φ10×10.2~13.5	70秒以内	60秒以内	40秒以内	250℃	1
		φ12.5	60秒以内	50秒以内	30秒以内	245℃	1
	63	φ6.3	70秒以内	60秒以内	40秒以内	250℃	1
		φ8	60秒以内	50秒以内	30秒以内	245℃	1
		φ10, φ12.5	50秒以内	40秒以内	20秒以内	240℃	1
		φ16, φ18	50秒以内	40秒以内	15秒以内	235℃	1
	80~100	φ8	60秒以内	50秒以内	30秒以内	240℃	1
		φ10	50秒以内	40秒以内	20秒以内	240℃	1
		φ12.5	50秒以内	40秒以内	20秒以内	235℃	1
φ16, φ18	45秒以内	30秒以内	10秒以内	235℃	1		
CE-BD, CE-FD, CE-LD	全電圧	全サイズ	60秒以内	50秒以内	30秒以内	245℃	1
CE-BE, CE-FE	全電圧	全サイズ	50秒以内	40秒以内	20秒以内	240℃	1

上記の条件で2回リフローを行うことは可としますが、2回目を行う場合は1時間以上自然放冷し、基板および部品が常温に復帰後行ってください。EP-capのリフロー許容条件についてはP.20をご参照ください。